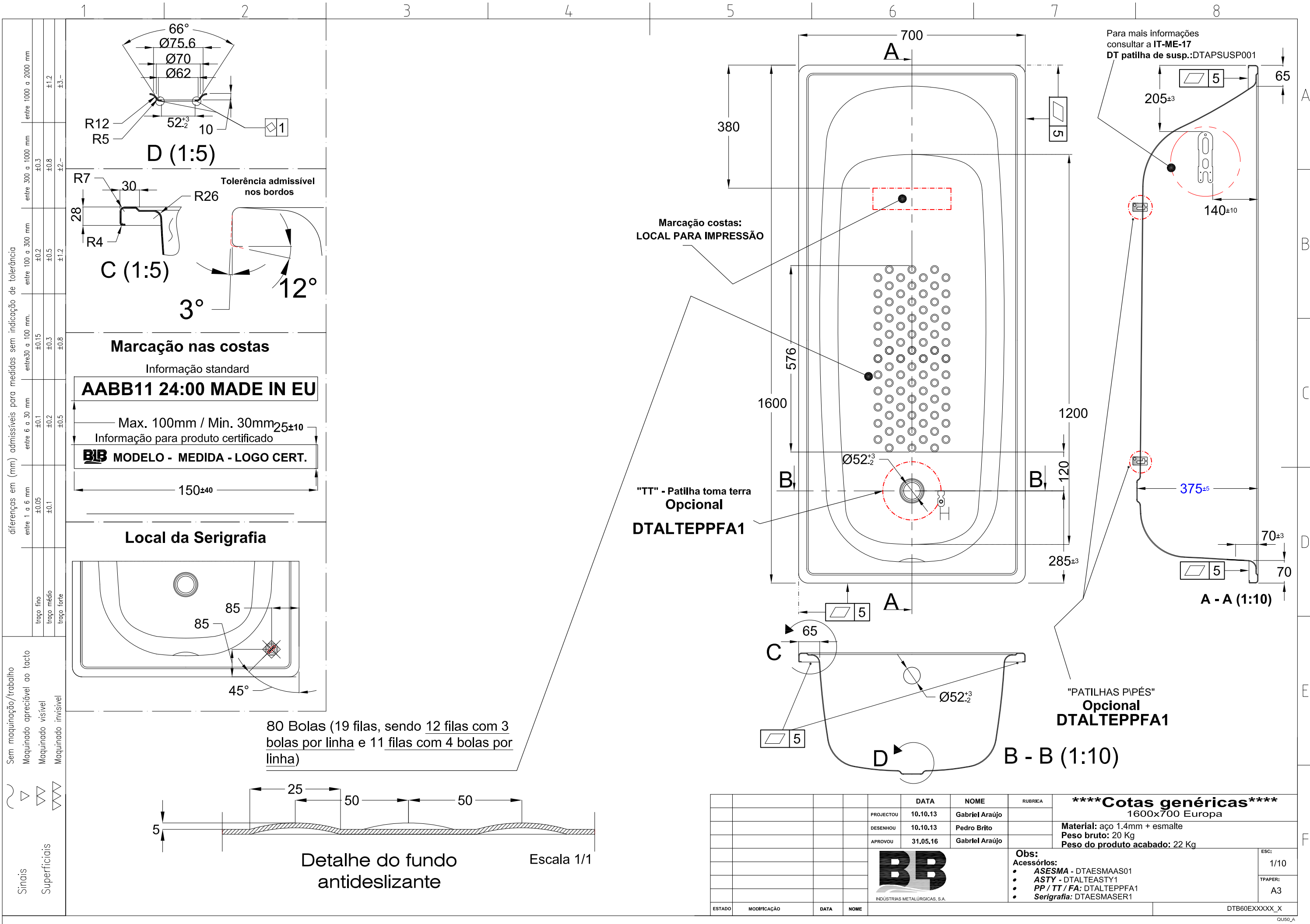




diferenças em (mm) admissíveis para medidas sem indicação de tolerância

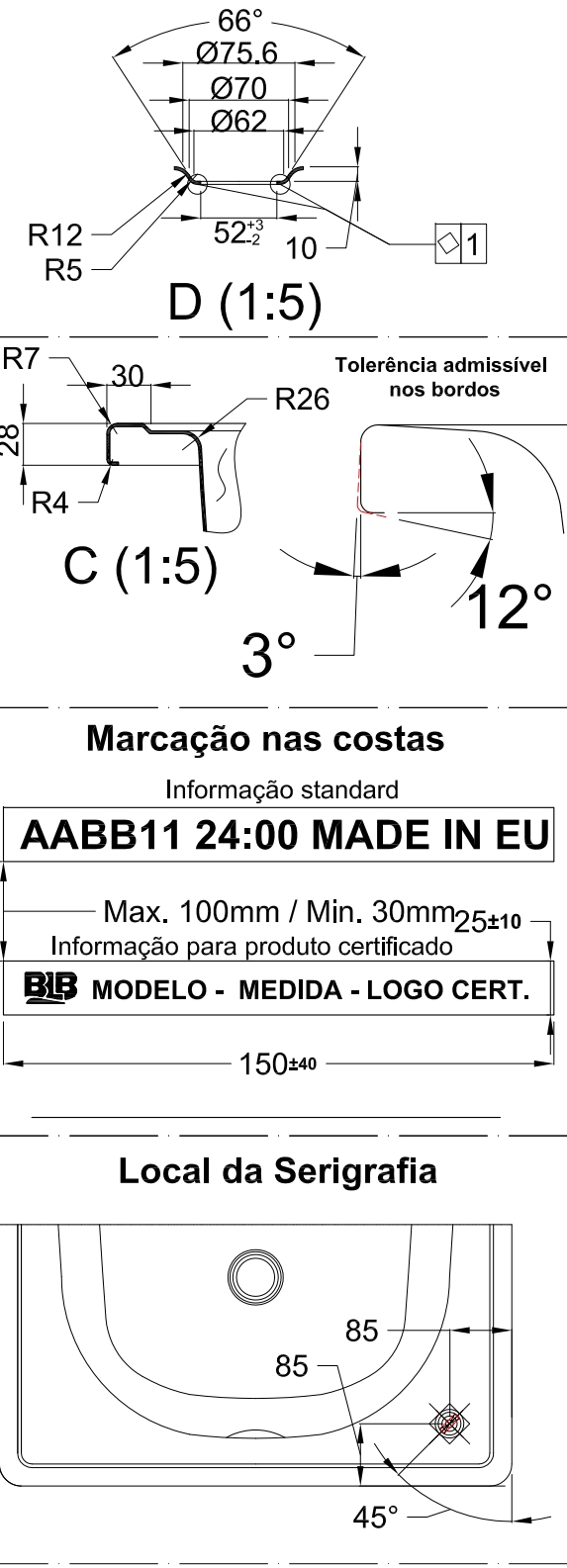
Sem maquinação/trabalho

Sinais Superficiais

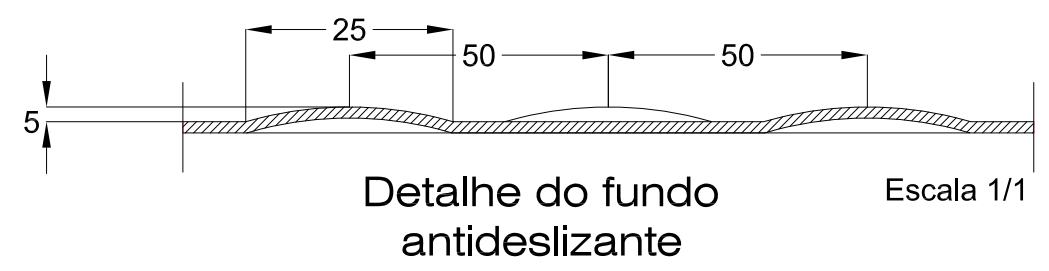
entre 1000 a 2000 mm	entre 300 a 1000 mm	entre 100 a 300 mm	entre 30 a 100 mm	entre 6 a 30 mm	entre 1 a 6 mm	traço fino	traço médio	traço forte
±1,2	±0,3	±0,2	±0,15	±0,1	±0,05			
±3,-	±0,8	±0,5	±0,3	±0,2	±0,1			
	±2,-	±1,2	±0,8	±0,5				

Maquinado apreciável ao tacto	Maquinado visível	Maquinado invisível
-------------------------------	-------------------	---------------------

--	--	--	--



80 Bolas (19 filas, sendo 12 filas com 3 bolas por linha e 11 filas com 4 bolas por linha)



Marcação costas:
LOCAL PARA IMPRESSÃO

"TT" - Patilha toma terra
Opcional
DTALTEPPFA1

"PATILHAS PIPÉS"
Opcional
DTALTEPPFA1

Para mais informações
consultar a IT-ME-17
DT patilha de susp.:DTAPSUSP001

					DATA	NOME	RUBRICA	****Cotas genéricas**** 1600x700 Europa	
				PROJECTOU	10.10.13	Gabriel Araújo		Material: aço 1.4mm + esmalte Peso bruto: 20 Kg Peso do produto acabado: 22 Kg	
				DESENHOU	10.10.13	Pedro Brito			
				APROVOU	31.05.16	Gabriel Araújo			
								Obs: Acessórios: • ASESMA - DTAESMAAS01 • ASTY - DTALTEASTY1 • PP / TT / FA: DTALTEPPFA1 • Serigrafia: DTAESMASER1	
ESTADO	MODIFICAÇÃO	DATA	NOME						ESC: 1/10
									TPAPER: A3
								DTB60EXXXXX_X	